

MACHINELIJST

Conventioneel frezen

- TOS F2V - 700x350x400
- TOS FGV-32 - 800x250x400

Conventioneel draaien

- Colchester Master 3250 - rond 200x500
- AI DR-133 - rond 100x400

CNC – draaien

- Okuma LB200-M - rond 160 x 300
- Okuma ES-L8 II - rond 200 x 400
- Okuma LB-15 II - rond 250 x 600
- Okuma - Genos - rond 250 x 500

CNC – boren / frezen

- Fehlmann Picomax 54 (incl. 4-de as)
500x260x360

CNC – frezen

- Deckel DCM 635 V - 635x510x460
- Deckel DMU-50 - 5-assig - 500x400x440
- Deckel DMU-80 - 880x630x630

Coördinatenboren

- Hauser 3BA - 400x250x300

Zinkeroderen + Vonkboren

- Charmilles Roboform 31 - 250x350x300
- Charmilles Roboform 20 - 250x350x300
- Matra BT-2 (startgat vonker)

Vlak- / Profielslijpen

- Jung JF-520 - 200x500
- Jung JF-525 - 250x500

Draadvonken

- Charmilles Cut 20P - 400x250x125

Meetapparatuur

- Mitutoyo Euro M-544 3D-meetmach.
- Werth Record 600 profielprojector
- Trimos hoogtemeter
- Zeiss Meetmicroscop
- Trimos

Diversen

- Microtap II Tapmachine
- Unica Gravograph graveermachine
- Reishauer KEM3987 Afbraammach.
- Flott AE4000 Polijstmachine
- Mossner Record SM/420 lintzaagmachine
- Max Houwyler afkortslijpmachine
- AI tafelboormachine
- Bewo bandzaagmachine BS-270HA
- Anma bandschuurmachine

De complete werkplaats incl. meet- en montageplaats, zijn volledig geacclimatiseerde ruimtes.